

# EPOJET LV

Résine époxy bicomposante, à très faible viscosité prête pour l'injection dans des microfissures, aussi sur surfaces mouillées



## DOMAINE D'APPLICATION

- Jointoiement monolithique de fissures.
- Collage de dalles d'acier au béton (béton plaqué) par injection à basse pression.

### Quelques exemples d'application

- Réparations structurales de poutres, piliers et planchers fissurés à l'aide d'injection à basse pression.
- Renforcement de poutres et de planchers à l'aide de la technique béton plaqué par injection, dans le cas où les plaques à coller sont positionnées par des revers latéraux ce qui empêche l'application directe d'**Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2**
- Restauration d'éléments de façade, de revêtements et d'éléments architecturaux qui se détachent.
- Consolidation structurale et restauration de voiries, de constructions publiques et industrielles et d'ouvrages souterrains présentant des microfissures.
- Scellement de fissures dans les chapes en ciment.
- Restauration par injection de structures en béton endommagées par des séismes, des aménagements ou des chocs.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**Epojet LV** est un adhésif bicomposant époxy. Les composants prédosés (composant A = résine et composant B = durcisseur) doivent être mélangés avant emploi. Une fois mélangé, **Epojet LV** devient un liquide très fluide qui peut facilement pénétrer même dans les microfissures.

**Epojet LV** polymérise sans retrait significatif, aussi sur les surfaces mouillées et dès qu'il a durci, il devient imperméable à l'eau et résiste aux agents chimiques présents dans l'atmosphère.

**Epojet LV** dispose de très bonnes propriétés diélectriques et d'une résistance mécanique élevée.

**Epojet LV** répond aux exigences définies dans la norme EN 1504-9 («*Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, exigences et maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité.*

*Principes généraux d'utilisation des produits et systèmes*»), ainsi qu'aux exigences minimales énoncées dans la norme EN 1504-5 («*Produits et systèmes d'injection du béton*»).

## INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas utiliser **Epojet LV** à des températures inférieures à +10°C.
- Ne pas appliquer **Epojet LV** sur des supports poussiéreux, friables ou peu cohésifs.
- Ne pas utiliser **Epojet LV** pour sceller des joints de dilatation.

## MODE D'EMPLOI

### Préparation du support

Avant d'injecter **Epojet LV**, la surface en béton doit être parfaitement solide et propre.

### Positionnement des armatures en acier et injection

Nettoyer les armatures de toutes les traces de rouille ou de graisse par sablage jusqu'à obtenir une finition à blanc (SA 2½).

Une fois ces préparations terminées, fixer les dalles en acier au béton à l'aide de boulons d'expansion. Positionner les tubes à injection dans l'espace entre la structure et les armatures de renforcement et les fixer avec **Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2**. Ce dernier produit dispose d'une durée d'utilisation plus longue. Utiliser le même produit pour combler les vides entre la structure en béton et l'élément de renforcement.

Une fois qu'**Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2** ont durci, injecter **Epojet LV** par les tubes à injection.

### Traitement des fissures par injection

Perçer une série de trous de 8 à 9 mm de diamètre le long des fissures et orientés pour arrêter les mêmes fissures. Procéder au nettoyage des trous avec de l'air comprimé pour enlever toute la poussière formée pendant la perforation. Insérer les tubes à injection dans les trous et sceller avec **Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2** les éléments à traiter. S'il n'est pas possible de perçer par manque de place et dans le cas de ramifications de fissures, fixer des tubes à injection à tête plate au-dessus des fissures en les fixant dans le béton à l'aide de boulons d'expansion ou en les scellant directement avec **Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2**. Attendre qu'**Adesilex PG1** ou **Adesilex PG2** durcisse (12 heures minimum) et injecter de l'air comprimé pour s'assurer que le système est totalement ouvert.

### Préparation du produit

Les deux composants d'**Epojet LV** doivent être mélangés. Verser le composant B dans le composant A et mélanger manuellement à l'aide d'une spatule pour les petits conditionnements ou avec un malaxeur à vitesse lente afin d'éviter la formation de bulles d'air (pour les conditionnements plus importants) jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Ne pas fractionner les conditionnements afin d'éviter les erreurs de mélange qui pourraient conduire à un durcissement incomplet du produit. Dans le cas d'utilisation partielle du produit, utiliser une balance de précision électronique.

### Application du produit

Injecter **Epojet LV** aussitôt après l'avoir préparé à l'aide d'une pompe adaptée, en partant du tube placé en bas. Injecter jusqu'à ce que la résine ressorte du tube suivant. Fermer le tube le plus en bas et continuer l'injection jusqu'à ce que la fissure soit complètement comblée. Les fissures horizontales peuvent être traitées simplement en versant directement **Epojet LV** dans la fissure. À +23°C, **Epojet LV** doit être utilisé pendant les 35 minutes qui suivent sa préparation. Éviter d'utiliser **Epojet LV** quand la température extérieure et la température du support sont inférieures à +10°C.

### Nettoyage

**Epojet LV** étant un produit très adhésif, il est conseillé de nettoyer l'équipement utilisé à l'aide d'un solvant (alcool éthylique, toluène, etc.) avant que le produit ne sèche.

## CONSOMMATION

- Traitement des fissures : 1,1 kg/l de cavité à remplir.
- Collage – du béton à l'acier: 1,1 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur

## CONDITIONNEMENT

- kits de 4 kg (composant A: 3,2 kg - composant B: 0,8 kg).
- kits de 2,5 kg (composant A: 2 kg - composant B: 0,5 kg).

## STOCKAGE

24 mois en emballage d'origine fermé non entamé. Stocker le produit dans un endroit à une température de +5°C minimum.

## INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site Internet [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)		
DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT		
	composant A	composant B
Consistance:	liquide	liquide

Couleur:	jaune transparent	jaune transparent		
Masse volumique (kg/l):	1,1	0,98		
Viscosité Brookfield (mPa-s):	300 (arbre 2 - 20 tr/m)	25 (arbre 1 - 50 tr/m)		
<b>DONNÉES D'APPLICATION (à + 23°C - 50 % H.R.)</b>				
Rapport de mélange:	composant A : composant B = 4:1			
Consistance du mélange:	liquide très fluide			
Couleur du mélange:	jaune transparent			
Masse volumique du mélange (kg/l):	1,10			
Viscosité Brookfield (mPa-s):	140 (arbre 1 - 20 tr/m)			
Ouvrabilité (EN ISO 9514):				
– à +23°C:	35 minutes			
– à +30°C:	15 minutes			
Temps de prise:				
– à +23°C:	7-8 heures			
– à +30°C:	2-3 heures			
Température d'application:	de +10°C à +35°C			
Durcissement final:	7 jours			
<b>CARACTÉRISTIQUES FINALES</b>				
Caractéristiques de performances	Méthode de test	Exigences requises selon EN 1504-5	Performance du produit	
Adhérence par résistance en traction	EN 12618-2	rupture cohésive dans le support	correspond aux exigences	
Adhérence par résistance au cisaillement oblique:	EN 12618-3	rupture monolithique	correspond aux exigences	
Retrait volumétrique (%):	EN 12617-2	< 3	2,1	
Température de transition vitreuse:	EN 12614	> +40°C	> +40°C	
Injection dans une colonne de sable sec et une colonne de sable humide	EN 1771	Classe d'injection: – largeur de fissure 0,1 mm: < 4 min – fissures de 0,2 à 0,3 mm: < 8 min  Traction indirecte: > 7 N/mm <sup>2</sup>	sec	humide
			1 min 30 sec	1 min 30 sec
			11 N/mm <sup>2</sup>	10 N/mm <sup>2</sup>
Durabilité (cycles gel/dégel et chaud/ mouillé-sec):	EN 12618-2	rupture cohésive dans le support	correspond aux exigences	
Développement de la résistance à la traction à +10°C (N/mm <sup>2</sup> ):	EN 1543	Résistance à la traction > 3 N/mm <sup>2</sup> après 72 heures à la température minimum d'utilisation	> 3	
Résistance à la traction (N/mm <sup>2</sup> ):	EN ISO 527	–	50	
Module de compression élastique (N/mm <sup>2</sup> ):	EN ISO 527	–	2.900	
Déformation à la rupture (%):	EN ISO 527	–	2,9	
Résistance à la compression (N/mm <sup>2</sup> ):	ASTM D 695	–	70	

## AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche

technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique disponible sur le site web [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## MENTION LÉGALE

*Le contenu de la présente fiche de données techniques peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter les spécifications techniques en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit Mapei. Dans tous les cas, consulter la fiche de données techniques et les informations portant sur les Données de Sécurité en vigueur sur notre site web [www.mapei.com](http://www.mapei.com) avant emploi.*

**MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES OU SES DÉRIVÉS.**

00365-09-2019-fr-ch (CH)

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon

