

KERAPOXY

Mortier époxy anti-acide pour les joints d'une largeur minimum de 1 mm. Peut également servir de colle



CLASSIFICATION SELON EN 13888

Kerapoxy est un mortier réactif (R) pour joints (G) classé comme RG.

CLASSIFICATION SELON EN 12004

Kerapoxy est une colle améliorée (2) réactive (R) et résistante au glissement (T) de classe R2T.

La conformité de **Kerapoxy** est déclarée dans le certificat **TT n° 25040322/Gi (TUM)** émis par le laboratoire de l'Université Technique de Munich (Allemagne) et les certificats **TT n° 2008-B-2748/7.1**, **2008-B-2748/8.1** et **2008-B-2748/9.1** émis par l'institut MPA Dresden (Allemagne).

DOMAINE D'APPLICATION

Jointoiement, intérieur et extérieur, au sol et mur, de carrelage et de pierre. Convient également pour le collage résistant aux acides et la prise rapide de carrelages, de matériaux en pierre, de fibrociment, de béton et tout autre matériau de construction sur tous les types de supports utilisés généralement dans le bâtiment. **Kerapoxy** permet de réaliser des sols, murs, plans de travail, etc. conformes au système HACCP et aux exigences de la norme CE n°852/2004 concernant l'hygiène des denrées alimentaires.

Quelques exemples d'application

- Jointoiement au sol et mur dans les industries alimentaires (laiteries, fromageries, abattoirs, brasseries, caves vinicoles, fabriques de conserves, etc.) magasins et locaux où une hygiène stricte est demandée (boucheries, poissonneries, glaciers, etc.).
- Jointoiement au sol et mur dans des locaux industriels, tels que les tanneries, papeteries, industries de galvanisation, etc. dans lesquels il est nécessaire d'avoir une résistance mécanique et une résistance aux acides élevées.
- Jointoiement en piscines, notamment dans les bassins contenant des eaux thermales ou saumâtres.
- Jointoiement de bassins contenant des eaux agressives chimiquement (stations d'épuration, etc.).
- Jointoiement de carreaux sur des paillasse de laboratoires, des plans de travail de cuisines, etc.
- Collage anti-acide de carrelages (si utilisé comme colle conformément à la spécification de la classe R2T selon la norme EN 12004).
- Collage de seuils de portes et d'appuis de fenêtres en marbre.
- Collage de carrelages dans les piscines en plastique renforcé en fibres de verre.
- Collage de carrelages spéciaux.



Jointoiement d'une paroi de grès étiré avec une spatule en caoutchouc



Finition d'une paroi de grès étiré avec un tampon Scotch-Brite®



Finition d'un mur de grès étiré avec une éponge



Finition des joints de grès cérame à la raclette et à la monobrosse



Jointoiement, à la spatule, de carrelage céramique avec insertion de bois



Finition à l'éponge, de carrelage céramique avec insertion de bois

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Kerapoxy est un produit bicomposant à base de résines époxy, de silices et de composants spéciaux, possédant une excellente résistance aux acides et qui se nettoie facilement. Ce produit est certifié à très faible émission de composés organiques volatils, EMICODE EC1 Plus, par la GEV lorsqu'il est utilisé comme joint. En cas d'application correcte, les caractéristiques suivantes sont obtenues:

- excellente résistance mécanique et chimique et donc, durabilité optimale;
- surface finale lisse peu absorbante et par conséquent facile à nettoyer; assure une hygiène élevée;
- mise en œuvre et finition faciles;
- dureté élevée, excellente résistance au trafic lourd;
- faible retrait et donc absence de fentes et fissures;
- couleurs uniformes résistantes aux rayons ultraviolets et aux agents atmosphériques;
- excellente adhérence.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Grâce à l'épaisseur réduite des carreaux, **Kerapoxy** peut aussi être utilisé pour le jointoiement de la mosaïque de verre.
- Pour le jointoiement des carreaux aux sols et murs soumis à l'attaque de l'acide oléique (charcuteries, huileries, etc.) et des hydrocarbures aromatiques, utiliser **Kerapoxy IEG** (disponible dans les coloris 113 ou 130 de la gamme MAPEI).
- Pour la réalisation de joints de dilatation élastiques ou sujets à des mouvements, utiliser un mastic élastique de la gamme MAPEI (par ex. **Mapesil AC**, **Mapesil LM**, **Mapeflex PU 45 FT** ou **Mapeflex PU21**).
- **Kerapoxy** ne garantit pas une adhérence parfaite s'il est utilisé pour jointoyer des carreaux dont les bords sont humides ou recouverts de ciment, de poussière, d'huile, de graisse, etc.
- Pour les carreaux de klinker non émaillés, utiliser **Kerapoxy** de la même nuance de couleur. Les autres coloris doivent être utilisés sur des carreaux émaillés uniquement.
- Ne pas utiliser **Kerapoxy** pour le jointoiement de carreaux en terre cuite difficiles à nettoyer.
- Pour le jointoiement de grès cérame avec des couleurs **Kerapoxy** très contrastées (par ex.: noir sur blanc), effectuer des tests préalables.
- Toujours effectuer des tests préliminaires avant de jointoyer de la pierre ou de la porcelaine polie, en présence de surfaces poreuses ou rugueuses.
- Ne pas ajouter d'eau ou de solvant à **Kerapoxy** pour le rendre plus fluide.
- Appliquer le produit à des températures comprises entre +12°C et +30°C.
- Les conditionnements sont prédosés; il n'est donc pas possible de commettre d'erreurs de mélange. Ne pas utiliser de quantités partielles de produit en mélangeant les deux composants de manière approximative. Une erreur de dosage peut nuire au durcissement.

- S'il est nécessaire de retirer du **Kerapoxy** durci dans les joints, utiliser un décapeur thermique. S'il reste du **Kerapoxy** durci à la surface des carreaux, utiliser **Pulicol 2000**.
- Pour le jointoiment de grandes surfaces au sol, il est conseillé d'utiliser **Kerapoxy Easy Design**, car il est très facile à appliquer et à nettoyer.

MODE D'EMPLOI

Préparation des joints

Les joints doivent être secs, propres, dépoussiérés et vides sur au moins 2/3 de l'épaisseur du carreau. Toutes traces de mortier-colle ou d'adhésif seront éliminées tant qu'elles sont encore fraîches.

Avant de jointoyer, s'assurer que le mortier de pose ou l'adhésif ait bien fait sa prise et qu'une bonne part de son humidité se soit évaporée.

Kerapoxy ne craint pas l'humidité du support, mais il est nécessaire que les joints ne soient pas humidifiés durant la mise en œuvre.

Préparation de la gâchée

Verser tout le durcisseur (composant B) dans le bidon du composant A et mélanger jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Utiliser de préférence un malaxeur électrique à vitesse lente qui garantira un mélange parfait et évitera un échauffement de la masse qui réduirait le délai d'utilisation. Utiliser le mélange dans les 45 minutes après le malaxage.

Application

Appliquer **Kerapoxy** à l'aide de la spatule adaptée (telle que la spatule MAPEI), en ayant soin de remplir les joints sur toute leur profondeur. Utiliser la même spatule, mais le bord pour retirer l'excédent de produit.

Finition

Le nettoyage des sols et murs après le jointoiment avec **Kerapoxy** doit être effectué tant que le produit est frais. Mouiller abondamment la surface jointoyée et émulsionner avec un tampon abrasif (tel que Scotch-Brite® ou un kit de nettoyage pour les joints MAPEI), en faisant attention à ne pas vider les joints. Le nettoyage des revêtements doit être fait avec un pad bien imbibé d'eau. Le résidu liquide sera éliminé avec une éponge en cellulose dure (par ex. l'éponge MAPEI) qui doit être remplacée si elle est trop imprégnée de résine. Utiliser le même type d'éponge pour le lissage final du joint. Après l'opération de finition, il est important que toute trace de **Kerapoxy** soit éliminée de la surface des carreaux car le produit, une fois durci, est très difficile à nettoyer. Il est donc nécessaire de rincer fréquemment l'éponge à l'eau propre durant l'opération de nettoyage.

Dans le cas de surfaces trop importantes à traiter, la finition peut être effectuée avec une machine équipée de disques spéciaux en feutre abrasif type Scotch-Brite® en mouillant abondamment la surface à l'eau. Le résidu liquide peut être éliminé avec une raclette en caoutchouc.

UltraCare Kerapoxy Cleaner (produit de nettoyage spécial pour les joints époxy) peut également être utilisé pour le cycle de nettoyage final.

UltraCare Kerapoxy Cleaner peut être utilisé immédiatement après le jointoiment et après l'opération de pose.

Si le nettoyage est effectué plusieurs heures après avoir appliqué les joints, il est nécessaire de laisser agir le produit plus longtemps (au moins 15-20 minutes) ou de répéter le cycle de nettoyage.

L'efficacité d'**UltraCare Kerapoxy Cleaner** dépend de la quantité de résine résiduelle et du temps écoulé depuis l'application.

Pour les résidus qui auraient séché à la surface ou si des résidus persistent, utiliser **UltraCare Epoxy Off Gel**, produit de nettoyage spécial à viscosité élevée pour enlever des résidus d'époxy.

Pour utiliser des produits de la gamme **UltraCare**, se référer à la Fiche de Données Techniques.

MODE D'EMPLOI EN TANT QUE COLLE

Après avoir mélangé les deux composants comme indiqué ci-dessus, appliquer la colle sur le support avec une spatule dentée adaptée. Appliquer le carrelage avec une pression ferme pour assurer un bon contact. Une fois la prise effectuée, le collage devient extrêmement solide et résistant aux agents chimiques.

OUVERTURE AU PASSAGE PIÉTONNIER LÉGER

À +20°C, les sols pourront être ouverts au passage piétonnier après 24 heures.

MISE EN SERVICE

(avec durcissement supposé à +23°C et 50% H.R.)

4 jours. Après 10 jours, les surfaces pourront être soumises aux agents chimiques. Les bassins et les piscines peuvent être remplis après 10 jours. Les délais peuvent varier selon la température.

NETTOYAGE

Nettoyer les outils et les récipients avec beaucoup d'eau tant que **Kerapoxy** est encore frais. Une fois que **Kerapoxy** a fait sa prise, le nettoyage ne peut être effectué que mécaniquement ou avec **Pulicol 2000**.

CONSOMMATION

La consommation de **Kerapoxy** varie en fonction de la dimension des joints et du format du carrelage. Le tableau illustre quelques exemples de consommation en kg/m².

Lorsque **Kerapoxy** est utilisé comme adhésif, la consommation est de 2-4 kg/m².

CONSOMMATION

La consommation de **Kerapoxy** varie en fonction de la dimension des joints et du format du carrelage. Le tableau illustre quelques exemples de consommation en kg/m². Lorsque **Kerapoxy** est utilisé comme adhésif, la consommation est de 2-4 kg/m².

TAUX DE CONSOMMATION SELON LE FORMAT DU CARRELAGE ET LA LARGEUR DES JOINTS (kg/m²)

| Dimension du carrelage (mm) | Profondeur du joint (mm) | | | |
|-----------------------------|--------------------------|-----|-----|-----|
| | 3 | 5 | 8 | 10 |
| 75x150x6 | 0,6 | 1,0 | 1,5 | 1,9 |
| 100x100x7 | 0,7 | 1,1 | 1,8 | 2,2 |
| 100x100x9 | 0,9 | 1,4 | 2,3 | 2,9 |
| 150x150x6 | 0,4 | 0,6 | 1,0 | 1,3 |
| 200x200x7 | 0,3 | 0,6 | 0,9 | 1,1 |
| 200x200x9 | 0,4 | 0,7 | 1,2 | 1,4 |
| 300x300x10 | 0,3 | 0,5 | 0,9 | 1,1 |
| 300x300x20 | 0,6 | 1,1 | 1,7 | 2,1 |
| 300x600x10 | 0,2 | 0,4 | 0,6 | 0,8 |
| 400x400x10 | 0,2 | 0,4 | 0,6 | 0,8 |
| 500x500x10 | 0,2 | 0,3 | 0,5 | 0,6 |
| 600x600x10 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,5 |
| 750x750x10 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,4 |
| 100x600x9 | 0,5 | 0,8 | 1,3 | 1,7 |
| 150x600x9 | 0,4 | 0,6 | 1,0 | 1,2 |
| 150x900x9 | 0,3 | 0,6 | 0,9 | 1,1 |
| 150x1200x10 | 0,4 | 0,6 | 1,0 | 1,2 |
| 225x450x9 | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1,0 |
| 225x900x9 | 0,2 | 0,4 | 0,6 | 0,8 |
| 250x900x9 | 0,2 | 0,4 | 0,6 | 0,7 |
| 250x1200x10 | 0,2 | 0,4 | 0,6 | 0,8 |
| 600x600x5 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,3 |
| 600x600x3 | | 0,1 | 0,1 | 0,2 |
| 1000x500x5 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,2 |
| 1000x500x3 | | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 1000x1000x5 | | 0,1 | 0,1 | 0,2 |
| 1000x1000x3 | | | 0,1 | 0,1 |
| 3000x1000x5 | | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 3000x1000x3 | | | 0,1 | 0,1 |

FORMULE POUR LE CALCUL DES CONSOMMATIONS:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1.6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = longueur du carrelage (en mm)

B = largeur du carrelage (en mm)

C = épaisseur du carrelage (en mm)

D = largeur du joint (en mm)

Pour les dimensions non reprises dans le tableau, notre site www.mapei.com dispose d'un calculateur de joints pour estimer les taux de consommation en fonction de la dimension du carrelage et de la profondeur des joints.

CONDITIONNEMENT

Kerapoxy est fourni, précisément prédosé, dans des seaux contenant le composant A et des flacons de composant B qui seront mélangés au moment de l'utilisation.

Le produit est disponible dans les conditionnements suivants: 10, 5 et 2 kg au total.

COULEURS

Kerapoxy est disponible en 17 couleurs de la gamme MAPEI.

| Kerapoxy | | |
|----------|-----------------|--|
| 100 | BLANC | |
| 111 | GRIS ARGENTÉ | |
| 112 | GRIS MOYEN | |
| 113 | GRIS CIMENT | |
| 114 | ANTHRACITE | |
| 110 | MANHATTAN 2000 | |
| 172 | BLEU SPATIAL | |
| 130 | JASMIN | |
| 131 | VANILLE | |
| 132 | BEIGE 2000 | |
| 141 | CARAMEL | |
| 142 | MARRON | |
| 144 | CHOCOLAT | |
| 145 | TERRE DE SIENNE | |
| 143 | TERRE CUITE | |
| 120 | NOIR | |
| 150 | JAUNE | |

N.B.: Les coloris sont présentés à titre indicatif et peuvent varier selon les modes d'impression.

STOCKAGE

Kerapoxy se conserve pendant au moins 24 mois dans un endroit sec dans son emballage d'origine fermé. Stocker le composant A à +10°C minimum pour éviter la cristallisation du produit, toutefois réversible si on le réchauffe.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site Internet www.mapei.com.

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs type)

Conforme aux normes:

- Norme européenne EN 12004 comme R2T
- ISO 13007-1 comme R2T
- EN 13888 comme RG
- ISO 13007-3 comme RG

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

| | composant A | composant B |
|---------------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| Consistance: | pâte épaisse | liquide épais |
| Couleur: | 17 couleurs disponibles | |
| Masse volumique (g/cm ³): | 1,64 | 0,97 |
| Extrait sec (%): | 100 | 100 |
| Viscosité Brookfield (mPa·s): | 3.500.000 | 900 |
| EMICODE (utilisé en tant que mastic): | EC1 Plus - à très faible émission | |

DONNÉES D'APPLICATION (à +23°C et 50 % H.R.)

| | |
|--|--|
| Rapport de mélange: | composant A : composant B = 9 : 1 |
| Consistance du mélange: | pâte épaisse |
| Masse volumique du mélange (kg/m ³): | 1.550 |
| Durée d'utilisation: | 45 minutes |
| Température d'application: | de +12°C à +30°C |
| Temps ouvert (en tant qu'adhésif): | 30 minutes |
| Délai d'ajustabilité (en tant qu'adhésif): | 60 minutes |
| Ouverture au passage piétonnier: | 24 heures |
| Mise en service: | 4 jours (10 jours pour les bassins et les piscines). Les délais peuvent varier selon la température. |

CARACTÉRISTIQUES FINALES

| | |
|--|---------------------------------|
| Résistance au cisaillement selon EN 12003 (N/mm²): | |
| - initiale: | 25 |
| - après immersion dans l'eau: | 23 |
| - après choc thermique: | 25 |
| Résistance à la flexion (EN 12808-3) (N/mm²): | 31 |
| Résistance à la compression (EN 12808-3) (N/mm²): | 55 |
| Résistance à l'abrasion (EN 12808-2): | 147 (perte en mm ³) |
| Absorption d'eau (EN 12808-5) (g): | 0,05 |
| Résistance à l'humidité: | excellente |
| Résistance au vieillissement: | excellente |
| Résistance aux solvants et aux huiles: | très bonne (voir tableau) |
| Résistance aux acides et aux alcalis: | excellente (voir tableau) |
| Températures en exercice: | de -20°C à +100°C |

RÉSISTANCE CHIMIQUE DES CARRELAGES EN CÉRAMIQUE JOINTOYÉS AVEC KERAPOXY*

| PRODUIT | | UTILISATION | | | |
|----------------------------|-------------------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------------|------------------------------|
| Groupe | Nom | Concentration % | Paillasse de laboratoire | SOLS INDUSTRIELS | |
| | | | | Continu utilisé (+20°C) | Intermittent utilisé (+20°C) |
| Acides | Acide acétique | 2,5 | + | + | + |
| | | 5 | + | (+) | + |
| | | 10 | - | - | - |
| | Acide chlorhydrique | 37 | + | + | + |
| | Acide chromique | 20 | - | - | - |
| | Acide citrique | 10 | + | (+) | + |
| | Acide formique | 2,5 | + | + | + |
| | | 10 | - | - | - |
| | Acide lactique | 2,5 | + | + | + |
| | | 5 | + | (+) | + |
| | | 10 | (+) | - | (+) |
| | Acide nitrique | 25 | + | (+) | + |
| | | 50 | - | - | - |
| | Acide oléique pur | | - | - | - |
| | Acide phosphorique | 50 | + | + | + |
| | | 75 | (+) | - | (+) |
| | Acide sulfurique | 1,5 | + | + | + |
| | 50 | + | (+) | + | |
| | 96 | - | - | - | |
| | Acide tannique | 10 | + | + | + |
| | Acide tartrique | 10 | + | + | + |
| | Acide oxalique | 10 | + | + | + |
| Alcalis | Ammoniaque en solution | 25 | + | + | + |
| | Soude caustique | 50 | + | + | + |
| | Hypochlorite de sodium en solution: | 6,4 g/l | + | (+) | + |
| | | 162 g/l | - | - | - |
| | Chlore actif | | | | |
| | Permanganate de potassium | 5 | + | (+) | + |
| | | 10 | (+) | - | (+) |
| | Hydroxyde de potassium | 50 | + | + | + |
| | Bisulfite de sodium | 10 | + | + | + |
| Solutions saturées à +20°C | Hyposulfite de sodium | | + | + | + |
| | Chlorure de calcium | | + | + | + |
| | Chlorure de fer | | + | + | + |
| | Chlorure de sodium | | + | + | + |
| | Chromate de sodium | | + | + | + |
| | Sucre | | + | + | + |

| | | | | | |
|----------------------|--|----|-----|-----|-----|
| | Sulfate d'aluminium | | + | + | + |
| Huiles et carburants | Essence, carburants | | + | (+) | + |
| | Térébenthine | | + | + | + |
| | Diesel | | + | + | + |
| | Huile de goudron | | + | (+) | (+) |
| | Huile d'olive | | (+) | (+) | + |
| | Huile combustible légère | | + | + | + |
| | Pétrole | | + | + | + |
| Solvants | Acétone | | - | - | - |
| | Ethylène glycol | | + | + | + |
| | Glycérine | | + | + | + |
| | Acétate de méthylène glycol | | - | - | - |
| | Perchloréthylène | | - | - | - |
| | Tétrachlorure de carbone | | (+) | - | (+) |
| | Alcool éthylique | | + | (+) | + |
| | Trichloréthylène | | - | - | - |
| | Chloroforme | | - | - | - |
| | Chlorure de méthylène | | - | - | - |
| | Tétrahydrofurane | | - | - | - |
| | Toluène | | - | - | - |
| | Sulfure de carbone | | (+) | - | (+) |
| | White spirit | | + | + | + |
| | Benzol | | - | - | - |
| | Trichloroéthane | | - | - | - |
| | Xylène | | - | - | - |
| | Chlorure de mercure (HgCl ₂) | 5 | + | + | + |
| | Eau oxygénée | 1 | + | + | + |
| | | 10 | + | + | + |
| 25 | | + | (+) | + | |

Légende: + résistance excellente (+) bonne résistance - résistance faible

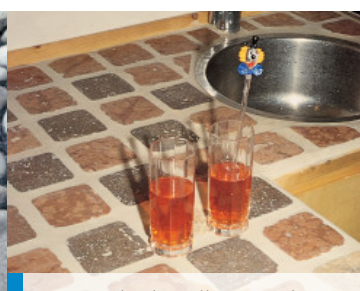
* Evaluated in compliance with EN 12808-1 standards



Exemple de jointoiment dans un atelier diélectrique



Exemple de jointoiment de pierres décoratives



Exemple de collage et de jointoiment d'un plan de travail de cuisine



Exemple de jointoiment dans une brasserie



Exemple de jointoiment dans une cave vinicole

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique disponible sur le site web www.mapei.com

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente Fiche de données Techniques (FT) peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter la FT en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit MAPEI. La FT la plus récente peut être téléchargée à partir de notre site web www.mapei.com.

MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES OU SES DÉRIVÉS.

00141-03-2022-fr-ch (CH)

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon

